

# GUIDE DE RODAGE POUR LES NOUVELLES CHENILLES EN CAOUTCHOUC TANK TUFF AGRICULTURAL

## Avantages d'un bon rodage :

Des procédures de rodage appropriées réduisent l'usure initiale de la patte de guidage et du bord intermédiaire du rouleau. Pendant le processus de rodage, les composants du rouleau subissent un processus de polissage pour obtenir une interface acier/caoutchouc lisse avec la patte de guidage. Les surfaces en caoutchouc utilisent la poussière et la saleté comme lubrifiant sec pendant le rodage pour minimiser la chaleur et réduire l'adhérence du caoutchouc. Les nouvelles chenilles doivent être exposées à des sols secs et poussiéreux dès que possible. L'utilisation sans lubrification sèche, en particulier lors des déplacements à grande vitesse, peut provoquer des quantités excessives de chaleur dommageable. L'utilisation de procédures de rodage appropriées permettra de prolonger la durée de vie de vos nouvelles chenilles, d'éviter une usure et une défaillance prématurées, et de prolonger la durée de vie des composants du train de roulement. **Consultez toujours le manuel d'entretien de votre machine ou contactez votre concessionnaire local pour connaître les procédures d'installation et de rodage spécifiques.**

## Rodage Sur Train de Roulement :

1. Vérifiez l'usure des composants du train de roulement et remplacez-les si nécessaire. - Roues folles / Roues A Bandage - Roues D'entraînement - Tendeur - Composants De L'Alignement
2. Exposez dès que possible les chenilles neuves ou propres à des conditions de sol sec et poussiéreux.
3. Il est recommandé de faire fonctionner la machine lentement dans des conditions de sol poussiéreux pendant au moins 60 minutes.
4. Si cela n'est pas possible, répandez des lubrifiants secs sur l'ensemble du train de roulement et de la chenille. - Saleté - Huile  
Sec - Poudre de talc - Graphite - Autre matière particulière non caustique
5. Le processus de rodage se poursuivra pendant les 50 prochaines heures.
6. Une fois le rodage terminé, les utilisateurs doivent surveiller la température des chenilles, en particulier pendant la conduite, car une chaleur élevée peut provoquer une usure prématurée et entraîner une défaillance des chenilles. La chaleur peut être contrôlée à l'aide d'un thermomètre infrarouge.
7. Évitez de rouler à des vitesses supérieures à 27 km/h.
8. Les machines équipées de nouvelles chenilles doivent être remorquées, et non roulées, jusqu'à ce que le rodage soit terminé.



**GLOBAL TRACK WAREHOUSE USA, INC.**

Téléphone - +49 (0) 9101 906 77 00

E-mail - [europe@globaltrackwarehouse.com](mailto:europe@globaltrackwarehouse.com)

## **Causes Communes De L'endommagement Prématuré Du Train De Roulement :**

1. **Conduite à grande vitesse** : Faire rouler votre chenillette à des vitesses supérieures à 27 km/h, en particulier sur l'asphalte, provoque une accumulation excessive de chaleur. Cette chaleur endommage les chenilles et peut entraîner une défaillance prématurée. Les chenilles neuves doivent être transportées sur une remorque jusqu'à ce que la période de rodage soit terminée. Si le transport sur route ne peut être évité, les utilisateurs doivent surveiller la chaleur des chenilles et utiliser des lubrifiants secs pour aider à dissiper la chaleur toutes les 30 minutes.

2. **Tension Inadéquate Et/Ou Composants Du Train De Roulement Endommagés** : Les composants du train de roulement desserrés ou usés peuvent causer des problèmes d'alignement et de tension avec vos nouvelles chenilles. Le maintien d'une tension et d'un alignement corrects permet aux composants du train de roulement de fonctionner comme prévu et réduit l'usure des saillies d'entraînement.

3. **Faites Attention A Vos Saillies D'entraînement** : L'une des raisons les plus courantes du remplacement des chenilles est la défaillance des saillies d'entraînement. Les dommages aux saillies d'entraînement sont généralement dus à des problèmes mécaniques, à des charges latérales et à un serrage excessif. Les saillies d'entraînement peuvent montrer les premiers signes de désalignement. Assurez-vous que le train de roulement est libre de tout débris qui pourrait s'être accumulé. Évitez le chargement latéral en tournant lentement votre machine, surtout dans les pentes et les collines. L'alternance des virages et de la direction du travail peut égaliser l'usure des saillies d'entraînement.

4. **Faire Tourner Les Chenilles** : Faire tourner vos chenilles dans le champ peut causer des contraintes inutiles sur les cosses d'entraînement. Dans des conditions particulièrement humides et collantes, faire tourner les chenilles peut provoquer une accumulation de boue et de débris dans le train de roulement, ce qui peut entraîner une surtension de la chenille.

5. **Lestage Inadéquat** : Consultez le manuel d'utilisation pour connaître les poids de lestage, en veillant à ne pas dépasser les limites de poids. La répartition du poids, en particulier sur les machines à quatre chenilles, est importante pour les performances globales de la machine et des outils. **\*REMARQUE** : les machines correctement lestées pour les conditions de terrain NE PEUVENT PAS être lestées pour une utilisation sur route. Le poids excessif provoquera une accumulation de chaleur plus dommageable.

Ces conseils peuvent vous aider à éviter une usure coûteuse de votre machine et à éviter les temps d'arrêt. Si vous avez des questions concernant votre machine spécifique, consultez votre manuel d'utilisation ou contactez votre concessionnaire de machines local.

